



P.O. Box 188 / One Technology Drive / Rogers, CT 06263-0188 / 860.774.9605

## 物质安全技术说明书 (MSDS)

### 第一部分 化学品及企业标识

**化学品中文名:** 聚氨脂聚合物

**化学品英文名:** Urethane Polymer

**化学品俗名或商品名:** ENDUR® C elastomer product

**生产企业名称:** 罗杰斯合成橡胶部件部门 (Rogers Elastomer Components Division)

**地址:** Rogers, CT

**邮编:** 06263-0188

**传真号码:** 860. 774. 9605

**企业应急电话:** 860. 774. 9605

**技术说明书编码:** 99146

**生效日期:** 2005年3月22日

**国家应急电话:** 119/800-424-9300

### 第二部分 成分/组成信息

纯品  混合物

主要成分, 有害成分	含量	CAS 编号
------------	----	--------

本材料不包含任何其他由 OSHA 的危险品沟通标准 29 CFR 1910.1200 所述的危险成分

### 第三部分 危险性概述

**危害性类别:** 不在《常用危险化学品的分类及标志》(GB 13690-92)中。

**侵害途径:** 皮肤接触, 眼睛接触, 吸入

**健康危害:** 正常处理时不会产生。当切割或砂纸打磨时, 可能产生灰尘, 并导致鼻子、眼睛、喉咙刺激。须避免切割电热线产生的蒸汽。

**环境危害:** 无资料

**燃爆危害:** 聚亚安酯材料在火中可能产生浓烟。

### 第四部分 急救措施

**皮肤接触:** 用肥皂和水清洗

**眼睛接触:** 用大量清水冲洗并且就医。

**吸入:** 移至空气新鲜处并且就医。

**食入:** 基本不可能发生——根据症状治疗。

## 第五部分 消防措施

**危害特性：**聚亚安酯材料在火中可能产生浓烟。

**有害燃烧产物：**一氧化碳、二氧化碳、氧化氮，HCN，微量的碳的不完全燃烧产物

**灭火方法及灭火剂：**使用水雾，泡沫，CO<sub>2</sub>，干粉。

**灭火注意事项：**在火中的分解可能产生有毒烟雾。消防员需要配备自己式空气呼吸器。

## 第六部分 泄露应急处理

**应急处理：**个人预防措施，电热线切割操作要安装排气设备，以防止可能的个人暴露在刺激的烟雾中；环境预防措施，切割和磨光操作会造成有害灰尘。通风和个人防护应同其它产生有害灰尘的操作一致；清除方法，常规方法清理；应急处理，常规方法清理。

## 第七部分 操作处置与储存

**操作/储存注意事项：**放置凉爽干燥地方。切割和其它最后操作可能导致聚亚安酯灰尘。通风和个人防护应同所有产生有害灰尘的操作一致。

## 第八部分 接触控制/个体防护

**最高容许浓度：**无资料

**监测方法：**无资料

**工程控制：**加工和电热线操作时，推荐采用局部通风。所有工业操作时，都推荐采用整体通风。

**呼吸系统防护：**当产生气载灰尘或蒸汽并不能被局部通风控制时，推荐使用。

**眼睛防护：**安全眼睛或者护目镜。

**身体防护：**戴手套以防止皮肤接触

**手防护：**戴手套以防止皮肤接触

## 第九部分 理化特性

<b>外观与性状：</b>	固体泡沫	<b>临界温度(℃)：</b>	无资料
<b>pH 值：</b>	无资料	<b>临界压力(MPa)：</b>	无资料
<b>熔点(℃)：</b>	无资料	<b>辛醇/水分配系数的对数：</b>	无资料
<b>沸点(℃)：</b>	无资料	<b>闪点(℃)：</b>	无资料
<b>相对密度(水=1)：</b>	无资料	<b>引燃温度(℃)：</b>	无资料
<b>相对蒸气密度(空气=1)：</b>	无资料	<b>爆炸上限%(V/V)：</b>	N/A(固体物不挥发)
<b>饱和蒸气压(kPa)：</b>	无资料	<b>爆炸下限%(V/V)：</b>	N/A(固体物不挥发)
<b>燃烧热(kJ/mol)：</b>	无资料	<b>主要用途：</b>	无资料
<b>溶解性：</b>	可忽略		
<b>其他理化性质：</b>	无资料		

## 第十部分 稳定性和反应活性

**稳定性：** 稳定

**避免接触的条件：** 无资料

**禁配物：** 无资料

**聚合危害：** 不会发生

**分解产物：** 一氧化碳、二氧化碳、氧化氮，HCN，微量的碳的不完全燃烧产物

## 第十一部分 毒理学资料

**急性毒性：** 无资料

**亚急性和慢性毒性：** 无资料

**刺激性：** 当切割或砂纸打磨时，可能产生灰尘，并导致鼻子、眼睛、喉咙刺激。

**致敏性：** 无资料

**致突变性：** 无资料

**致畸性：** 无资料

**致癌性：** 无资料

**其他：** 无资料

## 第十二部分 生态学资料

**生态毒性：** 无资料

**生物降解性：** 无资料

**非生物降解性：** 无资料

**生物富集或生物积累性：** 无资料

**其他有害作用：** 无资料

## 第十三部分 废弃处置

**废弃物性质：**  危险废物  工业固体废物

**废弃处置方法：** 焚烧或者填埋处置，具体参照地方法规。

**废弃注意事项：** 佩戴防护手套和安全眼镜

## 第十四部分 运输信息

**危险货物编号：** 无意义

**UN 编号：** 无意义

**包装标志：** 无意义

**包装类别：** 无意义

**包装方法：** 无意义

**运输注意事项：** 无意义

## 第十五部分 法规信息

**国内化学品安全法规：**《危险化学品安全管理条例》（2002年3月15日国务院发布），针对危险化学品的安全生产、使用、储存、运输、装卸等方面均作出了相应规定。

**国际法规：**TSCA（有毒材料控制法案）：所有成分都已被纳入TSCA化学物品库。

CERCLA（环境应对赔偿责任综合法案）：不适用

SARA第三章（超级资金修正和二次授权法案）：不适用

311/312 危险品类别：立即的（急性）

## 第十六部分 其他信息

**参考文献：** 无资料

**填表时间：** 2005年3月22日

**数据审核单位：** 罗杰斯合成橡胶部件  
部门

**填表部门：** 总部 EHS

**修改说明：** 中文版本

**其他信息：** 此物质安全技术说明书由罗杰斯（中国）投资有限公司翻译，如有冲突，以英文版本为准。

本表所含的信息来源于我们认为准确的数据，但是未提供有关数据准确性或相关使用结果的明确或暗示性的保证。

罗杰斯公司对于由本材料导致购买方，用户或第三方所发生的人生伤害或财产损失不承担任何责任。相关材料使用的风险则由购买方或用户承担。