

BISCO® MS 硅胶

当质量、创新和协作支持在设计优化和产品功能方面发挥重要作用时，罗杰斯公司是首选的材料解决方案合作伙伴。

从生物制药用的垫圈和密封到吸音和振动管理，BISCO® MS硅胶系列提供高性能材料解决方案，可以在各种医疗和生命科学应用中实现关键任务的可靠性。我们的材料可以帮助解决：

- 垫圈维护/故障
- 声学 and 振动问题
- 测试和认证要求
- 耐热循环性
- 耐臭氧性和耐化学性
- 降低成本

资质和能力

BISCO MS硅胶符合下列质量管理体系和测试方法的要求：

质量管理体系

按照ISO 9001:2015要求生产材料

测试方法 (制程中测试)

- ISO 10993
- 21CFR177.2600
- 美国药典VI级



用于医疗和生命科学领域的高性能硅胶泡棉系列产品

BISCO MS 硅胶产品系列包括以下块状、泡棉和实心形态：

BISCO MS 块状系列

开孔硅胶泡棉的块状形式，具有低密度、柔软、优异的吸声和隔振性能。

BISCO MS 多孔泡棉系列

开孔硅胶泡棉，具有耐用性、适形性和增强密封等关键特性，可提供优异的长期保护。无论您需要具有高一一致性的低闭合力材料，还是具有优异耐用性的高闭合力材料，MS 硅胶泡棉系列具有各种硬度等级和厚度，能够满足您的各种需求。

BISCO MS 实心硅胶系列

符合USP VI级和21CFR177.2600 (制程中测试)的实心硅胶，具有优异的长期密封性能、生物相容性和低迁移性等关键特性。

BISCO® MS 硅胶优势

除了典型的硅胶优势之外，BISCO MS系列的下列特点能帮助解决医疗和生命科学领域一些主要的材料挑战：



长期性能

卓越的抗压缩变形性能、均匀的压缩反弹应力（CFD）和低应力松弛确保长期保持一致的性能



抗极端条件

对紫外线、臭氧和医院广泛使用的消毒剂具有良好的耐受性。BISCO MS硅胶在广泛温度范围内（-55至200°C）包括冷热循环环境下，均能保持高性能。



纯度

BISCO MS硅胶经过铂金固化处理，可以安全、轻松地整合到应用中。材料符合21CFR177.2600的要求（制程中测试）



生物相容性

硅胶是天然惰性材料。此外，BISCO MS硅胶符合USP VI级或ISO 10993（制程中测试）的要求。



优异的吸音性能

管理关键医疗器械应用中的声音/声学吸收要求



优异的隔振性能

低固有频率和硅胶弹性特性确保优异的隔振性能



卓越的密封性

BISCO MS泡棉和实心材料可用于有效地密封，阻隔灰尘和水，并可承受反复压缩使用

测试

测试是一项极重要的过程，以确保安全和性能。罗杰斯在世界各地拥有内部研发实验室和分析能力，可以进行广泛测试。我们还拥有完善的外部实验室网络，可以测试生物相容性、环境条件、抗臭氧性、振动等。如需了解我们测试能力的更多信息，请联系您的罗杰斯销售工程师。

让我们开始吧

从现在开始拥有正确的材料开始，打造医疗和生命科学创新的未来。
扫描二维码，了解有关罗杰斯产品和功能的更多信息。

