

BISCO® MF1® 硅胶

高性能硅胶泡棉，专为轨道车辆的座椅缓冲打造

BISCO® MF1®座椅泡棉提供可靠的舒适性、持久性和安全性。共有三种硬度可选，使工程师能够优化其座椅设计，在为乘客带来极致舒适的同时，成功减少座椅重量和体积。MF1泡棉是一款经久耐用的座垫材料，与传统聚氨酯泡棉相比，其专利硅胶技术使产品能够更长时间地保持硬度和厚度。此外，各个级别的MF1泡棉均能达到各种全球消防安全标准的要求，例如BS 6853、EN 45545、DIN 5510、NFF 16-101和NFPA 130等。

性能	检测方法	MF1-35 [软]	MF1-55 [中]	MF1-75 [硬]
泡棉性能				
硬度(压痕偏转力和压痕偏转负载)@ 2INCH(50 MM), lbf(N)	ASTM D3574-B1, ISO 2439 (25%)	35 (155)	55 (245)	75 (334)
lbf (N)	ISO 2439 (40%)	50 (222)	75 (334)	105 (467)
舒适因子	65% / 25% 压痕偏转力	2.5:1		
压缩反弹应力, pis (kPa)	ASTM D1056	0.8 (5.5)	0.9 (6.2)	1 (6.9)
密度, pcf (Kg/m³)	ISO 845	6.5 (104)	7.0 (112)	8.0 (128)
弹性, %	垂直回弹	40	45	50
拉伸强度, psi (kPa)	ASTM D412	12.5 (86)		13.5 (93)
断裂伸长率, %	ASTM D412	45		35
抗菌性	ASTM G21	通过 (无生长)		
吸水率, %	ASTM D570	< 5		
热导率, W / mK	ASTM C518	0.045		
最大连续使用温度, °C	罗杰斯内部	200°		
低温挠曲性, °C	ASTM D1056	-40°		
耐久性				
颠簸/蠕变, 高度损失%	颠簸/蠕变 (1,000,000周期)	< 5		
硬度损失 (压痕偏转力) %		< 20		
定负荷冲击, 高度损失%	ISO 3385 (ISO 2439)	< 3		
硬度损失 (压痕偏转力) %		< 10		
挠曲疲劳, 高度损失%	ASTM D1055 (250,000 周期)	< 5		
抗压缩形变 (在50%压缩下持续22小时), %	ASTM D1056 (23 C)	< 1		
	ASTM D1056 (70 C)	< 3		
	ASTM D1056 (100 C)	< 5		
湿热老化, 硬度损失 (压痕偏转力) %	ISO 2440 (ASTM D3574 B1)	2.5		

- 所有公制换算均为近似值
- 备有更多技术信息
- 参数典型值代表了大量测试数据的平均值。对于特定的值，如果您有疑问请联系罗杰斯公司。

MF1 泡棉持久耐用保证

如设计得当，MF1泡棉可以在长达十年的时间内保持其在座椅应用中的硬度和厚度，以实现长期舒适。

BISCO® MF1® 硅胶

高性能硅胶泡棉，专为轨道车辆的座椅缓冲打造

全球消防安全认证					
地区	消防标准	检测方法	MF1-35 [软]	MF1-55 [中]	MF1-75 [硬]
英国 (UK)	BS 6853	BS 6853 (表 9)	cat 1A (复合材料/防火块)*		
欧洲	EN 45545 - R21	ISO 5660	HL3		
		ISO 5659 (Ds, CIT)			
法国	STM-C-708	NFF 16-101 (M - F 级)	M2 F1		
		ISO 3582	通过 (无引燃)		
		ISO 2440 (ISO 3582)			
德国	DIN 5510	DIN 5510-2	S4, SR2, ST2		
		附录 C / ISO 5659-2	Fed < 1		
北美	NFPA 130 / 49 CFR 238	ASTM D3675	通过		
		ASTM E162			
		ASTM E662			
		ASTM C1166			
		SMP 800C			
		ASTM E1354	仅做参考		
波兰	PN-K-02508	PN-K-02511	P2类		
		PN-K-02508	A类		
		PN-K-02501	D1类		
		PN-93/K-02505	T1类		
国际铁路联盟	UIC 564-2	UIC 564-2 App 7	B类		
		UIC 564-2 App 8	A类		
		UIC 564-2 App 15	A类		
其它		FAR 25.853a (12 秒)	通过		
		FAR 25.853a (60 秒)			
		BSS 7239			
		FMVSS302			

*在防火材料等适当结构时测试