

PORON® 4701-60 Muy Firme

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR		
FÍSICA				
Densidad, kg/m ³ (lb./pie ³)	ASTM D3574-95, Prueba A	240 (15)	320 (20)	400 (25)
Tolerancia		± 10		
Espesor, mm (pulgadas)		3.18 - 6.35 (0.125 - 0.250)	0.79 - 4.78 (0.031 - 0.188)	0.79 - 2.36 (0.031 - 0.093)
Tolerancia, %		± 10		
Color Estándar (Código)		Negro (04)		
Deflexión por Fuerza de Compresión, kPa (psi)	0.51cm/min (0.2 pulg./min. Fuerza de tasa de deformación. Deflexión Medida a 25%	124 - 345 (18 - 50)	241 - 586 (35 - 85)	345 - 896 (50 - 130)
kPa típico (psi)		249 (36)	428 (62)	643 (93)
Dureza, Durómetro Shore O	ASTM D2240-97	42	55	63
Shore A		30	42	53
Deformación por Compresión, % max	ASTM D3574-95 Prueba D @ 23°C (73°F)	5		
	ASTM D3574-95 Prueba D @ 70°C (158°F)	10		
	ASTM D3574-95 Prueba J/Prueba D Autoclavado 5 hrs @ 121°C (250°F)	10		
Estabilidad dimensional, % cambio máx	22 hrs @ 80°C (176°F) en un horno de aire forzado	± 5		
Resistencia a la tracción, mín. kpa (psi)	ASTM D3574-75 Prueba E	931 (135)	1382 (200)	1724 (250)
Alargamiento de tensión, % mín.	ASTM D3574-75 Prueba E	50	45	50
Resistencia a las rasgaduras, mín. kN/m, (pli)	ASTM D264-91 Die C	2.1 (12)	3.0 (17)	3.3 (19)
Valor típico kNm, (pli)		3.3 (19)	4.4 (25)	5.3 (30)

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR		
ELÉCTRICO Y TÉRMICO		240 (15)	320 (20)	400 (25)
Constante Dieléctrica, K' ("DK")	ASTM D150 @ 22°C (72°F) Humedad relativa al 50% durante 24 horas	1.60		
Resistencia Dieléctrica, volts/mil	ASTM D149-97a	50		
Factor de Disipación, tan D ("DF")	ASTM D150-98	0.05		
Resistividad Volumétrica, ohm-cm	ASTM D257-99	7 x 10 ¹²		
Resistividad Superficial, ohm/sq.	ASTM D257-99	3 x 10 ¹²		
Conductividad Térmica, W/m-C BTU-pulg./hrs/pie ² -F)	ASTM C518-98	-	0.088 (0.61)	-
Coefficiente de Expansión Térmica		2.3 - 3.1 x 10 ⁻⁴ in/in/°C (1.3 - 1.7 x 10 ⁻⁴ in/in/°F)		
RESISTENCIA A LA TEMPERATURA				
Uso Constante Recomendado, max.	SAE J-2236	90°C (194°F)		
Uso Intermitente Recomendado, max.	UL JMST2 (UL50 & UL508)	121°C (250°F)		
Temperatura de Fragilidad en Frío	ASTM D746-98	-16°C (3°F)		
Flexibilidad en Frío	MIL-P-12420D 1991 @ -40°C (-40°F)	Pass		
INFLAMABILIDAD Y DESGASIFICACIÓN				
Inflamabilidad, mm (pulgadas)	UL 94HBF [‡] (Archivo E20305) (Aprobado ≥)	3.175 (0.125)	1.6 (0.062)	-
	FMVSS 302 (Aprobado ≥)	3.175 (0.125)	1.6 (0.062)	1.6 (0.062)
	CSA Comp HBF (Archivo 188149) (Aprobado ≥)	3.175 (0.125)	1.6 (0.062)	-
Formación de Neblina	SAE J-1756 3 horas @ 100°C (212°F)	Pass		
Desgasificación, Pérdida Total de Masa (PTM) %	ASTM E595-93 24 horas @ 125°C (257°F) @ <7 x 10 ³ kPa	0.6	0.7	0.7
Desgasificación, Materiales Volátiles Condensables Recogidos (MVCR) %		0.05	0.02	0.03
Desgasificación, Vapor de Agua Recuperado (VAR) %		0.5	0.5	0.6

PROPIEDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR		
AMBIENTAL		240 (15)	320 (20)	400 (25)
Juntas y Sellado	UL JMST2 (Consta de UL50 & UL508) CAN/CSA-C22.2 Núm. 94-M91		Archivo MH15464 Archivo 188149	
Absorción de Humedad, Exposición a Alta Humedad, Ganancia de peso %, Valor Típico	AMS 3568-95		2	
Absorción de Agua, Prueba de Inmersión, Ganancia de peso %, Valor Típico	ASTM D570-95	19	20	6
Resistencia UV	ASTM G53-96		Bueno	
Resistencia al Ozono	GM 4486P-95		Aprobado	
Resistencia a la Corrosión	AMS 3568-91		Aprobado	
Resistencia al moho/bacterias	ASTM G21		Bueno	
Tinción (mancha)	ASTM D925		No Mancha	
Contacto con la Piel	Prueba Primaria de Irritación Cutánea (PPIC)		Aprobado	

- Notas:
- ‡ Diseñado para cumplir con UL 94 HBF basado en los criterios de prueba de 2022. A partir de 2023, los productos con densidad nominal $\geq 15.6 \text{ lb/pe}^3$ (250 kg/m^3) ya no son elegibles para ser sometidos a pruebas para UL 94 HBF, pero siguen siendo equivalentes.
 - Representa pruebas no disponibles en este momento.
 - Todas las conversiones métricas son aproximadas.
 - Se dispone de información técnica adicional.
 - Los valores típicos no deben utilizarse como límites de especificación.

Para ordenar materiales PORON, por favor contacte a nuestros Especialistas de Ventas al 860.928.3622 o a través del correo electrónico a EMS_CT_cust_serv@rogerscorporation.com

En caso de que la traducción no sea clara, por favor consulte la versión en inglés para mayor claridad.