



ROGERS
CORPORATION

R/bak[®] Cushion Mounting Materials

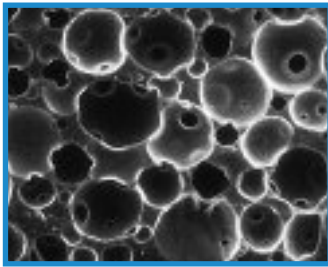
Los líderes en cojines corrugados

The world runs better with Rogers.[®]

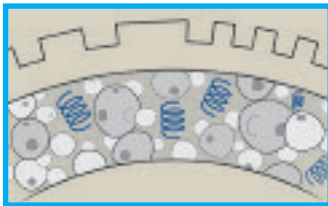
La ciencia que sustenta el arte de obtener mejores resultados flexográficos

La diferencia mas notoria entre los materiales R/Bak® y otros materiales de amortiguamiento se puede identificar por medio de uso del microscopio. Uretános de celda abierta regresan a su condición inicial independientemente de cuántas veces se comprima, proporcionando así niveles consistentes de amortiguamiento. Polietilenos de celda cerrada se fracturan durante su uso y no recuperan su condición inicial causando así perdidas en la densidad de la tinta, velocidades menores de la prensa, más ajustes y costos adicionales.

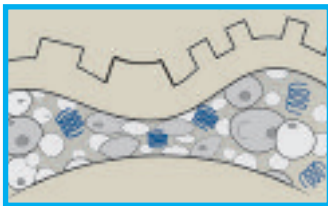
Celda abierta



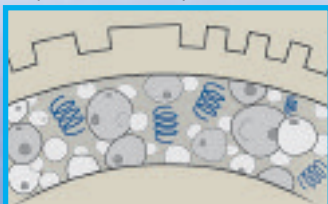
La estructura de uretano de celda abierta (amplificada 100 veces) se recupera naturalmente para producir resultados uniformes.



Espuma de uretano de celda abierta R/bak

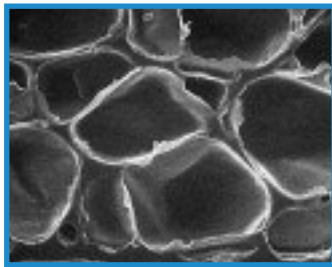


Los "resortes" de la estructura de celda abierta se recuperan después de la compresión.

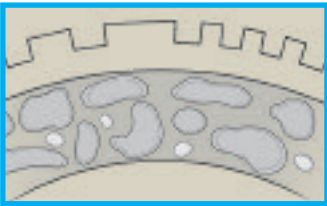


Rendimiento original

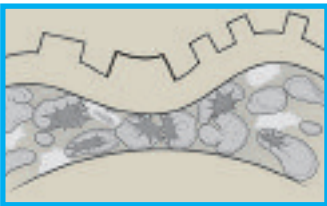
Celda cerrada



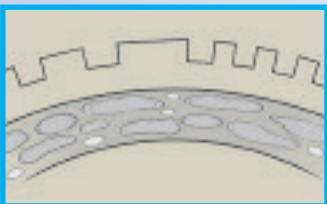
La estructura de polietileno de celda cerrada (amplificada 100 veces) cambia con el uso repetido y requiere ajustes constantes



Espuma de polietileno de celda cerrada



Los "globos" o la estructura de celda cerrada se rompe con la impresión excesiva



Pérdida de la fuerza de impresión y reducción de la elasticidad

Características y Beneficios

Mejor calidad de impresión

Los materiales R/bak brindan un alto grado de adaptación de la superficie con un aumento mínimo de la presión de la plancha. El resultado es una ganancia de punto más baja, impresión inversa más limpia, registro mejorado, menos pérdidas casuales e impresiones de mejor calidad con velocidades de impresión más altas.

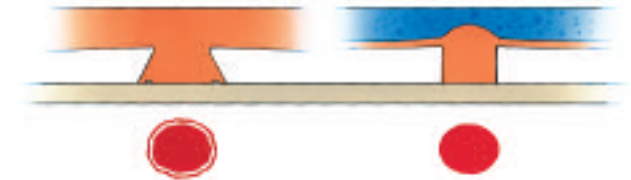


Plancha gruesa

Plancha delgada con cojin R/bak

Reduce la ganancia de punto

El uso de cojines R/bak detrás de la plancha de impresión permite que la presión aplicada a la plancha sea absorbida por el cojín y no por la superficie corrugada, reduciendo así la ganancia física de punto.

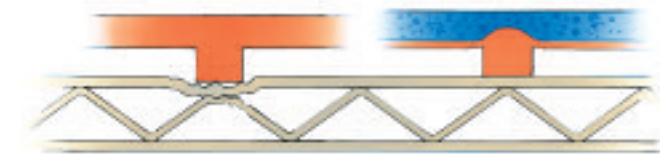


Plancha gruesa

Plancha delgada con cojin R/bak

Elimina el aplastamiento del cartón

El sistema de montaje de cojín R/bak brinda gran flexibilidad al proceso sin dañar el cartón corrugado y permite obtener un producto final que se distingue por su calidad.



Plancha gruesa

Plancha delgada con cojin R/bak

Manejo mejorado

Planchas delgadas más livianas con tiempos de procesamiento más breves.

Velocidades de impresión más altas sin rebote

La eliminación del rebote aumenta la eficiencia e impide las impresiones dobles.

Prolonga la vida útil de la plancha

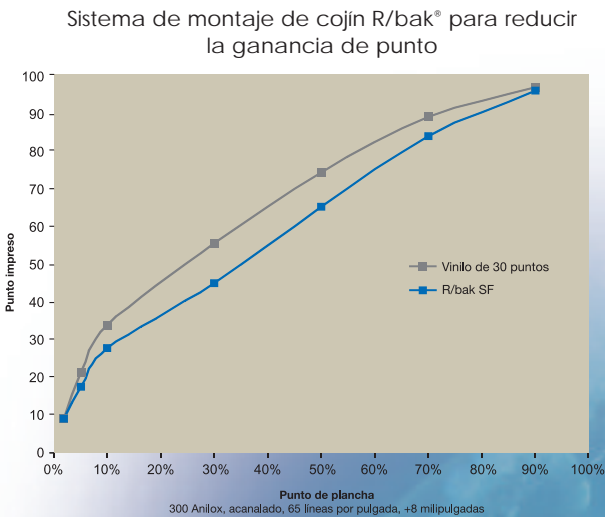
Con menos de 2% de compresión aplicada, los materiales R/bak reducen el desgaste de la plancha al absorber continuamente los impactos.

Costos reducidos/mejores ganancias

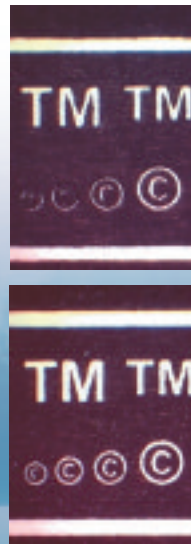
Menos derroche y menos desgaste de los componentes significa una mayor cantidad de impresiones y costos más bajos para usted.

La tecnología que sustenta el rendimiento

Reduce la ganancia de punto



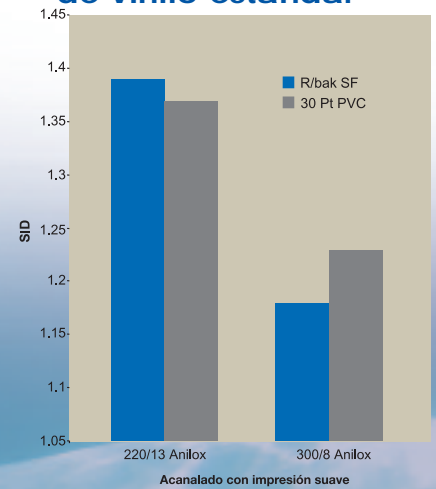
Mejora la impresión inversa



Características de inversión con cloruro de polivinilo de 30 puntos sin cojín

Características de inversión con R/bak SF

Densidad de tinta sólida comparable con las monturas de vinilo estándar



Oferta de productos

Producto	R/bak SF	R/bak SS	R/bak U	R/bak U1A
Aplicación	Cojín de uso general para impresión de sólidos, líneas y proceso en sustratos corrugados	Cojín de módulo blando recomendado para la impresión de proceso de línea fina y colores múltiples en sustratos corrugados	Diseñado sin sustrato de soporte/montura, recomendado para la acumulación en el cilindro, acolchado al azar y recubrimiento al azar	Espuma para cojín sin apoyo con adhesivo de acrílico en un solo lado para aplicaciones de impresión corrugada
Color	Azul	Negro	Azul	Azul
Tipo de espuma	Uretano microcelular de celda abierta	Uretano microcelular de celda abierta	Uretano microcelular de celda abierta	Uretano microcelular de celda abierta
Portador	PET de 0,010 pulg. (0,254 mm)	PET de 0,010 pulg. (0,254 mm)	No corresponde	No corresponde
Espesor	0,030 pulg. a 0,180 pulg. (0,76 mm a 4,52 mm)	0,080 pulg. a 0,080 pulg. (2,03 mm a 3,05 mm)	0,028 pulg. a 0,120 pulg. (0,71 mm a 3,05 mm)	0,040 pulg. a 0,100 pulg. (1,02 mm a 2,54 mm)
Compresibilidad típica al 25%	16,8 lbs./pulg. cuadr. (1,18 kg/cm ²)	10,6 lbs./pulg. cuadr. (0,745 kg/cm ²)	15,7 lbs./pulg. cuadr. (1,10 kg/cm ²)	15,7 lbs./pulg. cuadr. (1,10 kg/cm ²)

Los espesores se indican como espesores nominales para las operaciones de impresión.

El objetivo de la información contenida en este folleto es ayudarle en el diseño con los cojines Roger R/bak. No pretende ser absoluta ni crea garantía alguna, expresa o implícita, incluso cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular, ni afirma que los resultados mostrados en este folleto serán logrados por un usuario para un propósito en particular. El usuario debe determinar la conveniencia de los cojines Roger R/bak para cada aplicación.



www.rogerscorp.com

solutions@rogerscorp.com

Guía de espesor de la placa/cojín

La tabla a continuación contiene combinaciones recomendadas de productos de cojines comprimibles R/bak a espesores de placa comunes para ajustarse a los socavados de impresión flexográfica de uso más amplio.

	Socavado* pulg. (mm)	Plancha pulg. (mm)	R/bak SF, SS pulg. (mm)
Corrugado	0,280" pulg. (7,11)	0,155" pulg. (3,94)	0,120" pulg. (3,05)
	0,280" pulg. (7,11)	0,125" pulg. (3,18)	0,150" pulg. (3,81)
	0,280" pulg. (7,11)	0,112" pulg. (2,84)	0,170" pulg. (4,32)
	0,185" pulg. (4,70)	0,155" pulg. (3,94)	0,030" pulg. (0,76)
	0,185" pulg. (4,70)	0,125" pulg. (3,18)	0,060" pulg. (1,52)
	0,185" pulg. (4,70)	0,112" pulg. (2,84)	0,070" pulg. (1,78)

* Los socavados indicados en la tabla son las designaciones de aceptación más común. Consulte con el fabricante del equipo original (OEM) sobre las especificaciones de socavado real de su equipo.

Para obtener más información, visite www.rogerscorp.com/corrugated o comuníquese con un distribuidor cercano.



The Rogers Corporation High Performance Foams, Planta de Woodstock, Woodstock, CT está registrada de acuerdo con la Norma ISO 9001:2000, Certificado N° A-3843.

El logotipo de Rogers "The world runs better with Rogers.", y R/bak son marcas comerciales licenciadas de Rogers Corporation.
©2009 Rogers Corporation. Derechos reservados. Impreso en EE.UU. 9019-0609-5.0AG, **Publicación N° 12-1135**